

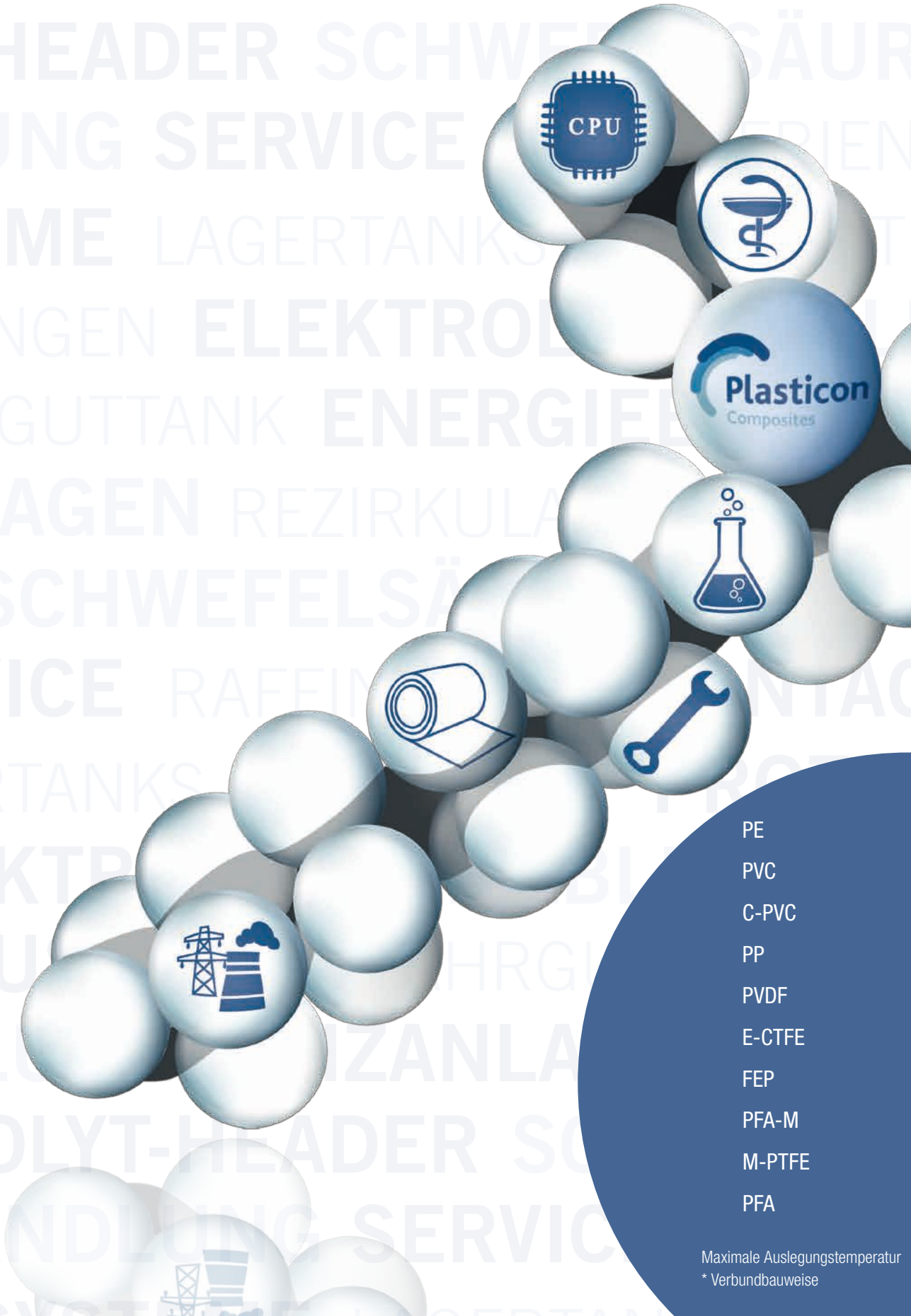


**INNOVATIVE LÖSUNGEN  
AUS KUNSTSTOFF FÜR DIE INDUSTRIE**

Standort Deutschland  
Plasticon Germany GmbH



# Haben Sie schon einmal über Wir schon. Seit 1969.



PE  
PVC  
C-PVC  
PP  
PVDF  
E-CTFE  
FEP  
PFA-M  
M-PTFE  
PFA

Maximale Auslegungstemperatur  
\* Verbundbauweise

# Kunststofflösungen nachgedacht?



THERMOPLASTE

70 °C

70 °C

85 °C

90 °C

120 °C

130 °C

140 °C \*

160 °C \*

160 °C \*

260 °C

GLASFASER-  
VERSTÄRKT  
KUNSTSTOFFE

FLUORPOLYMERE

## Inhalt

Lagerung 4

Logistik 5

Prozesstechnik 6

Rauchgasbehandlung 8

Auskleidungssysteme 9

Inspektion und Sanierung 10

Montage und Service 11

# Lagerung

## Medienkonforme Lagerlösungen

Bei der Produktion und Weiterverarbeitung von aggressiven Medien werden Lagertanks mit unterschiedlichen Anforderungen benötigt. Plasticon Composites bietet eine große Bandbreite von Lösungen für die Lagerung von Flüssigkeiten, Gasen und Feststoffen.

Diese Lösungen werden je nach Medieneigenschaft vollständig aus Glasfaserverstärkter Kunststoff (GFK) oder aus Verbundkonstruktionen (GFK/Thermoplast oder Fluorkunststoffen) hergestellt. Hierbei wird die Bauform an die Bedürfnisse der jeweiligen Betreiber und Umgebungen individuell angepasst. Die Lagertanks werden nach den kundenseitigen Sicherheitsanforderungen und den geltenden Verordnungen (AwSV) und Regeln (DGRL) gefertigt.

Bis zu einem Tankdurchmesser von 8 m erfolgt die Fertigung in unseren Werkstätten, die aufgrund ihrer Lage auch den direkten Schifftransport des gesamten Behälters bis zum Aufstellungsort ermöglichen. Größere Behälter werden direkt vor Ort beim Kunden hergestellt.

Lagerungslösungen von Plasticon Composites werden gemäß allen internationalen Standards wie zum Beispiel DIN, AD N1, ASME und ISO entwickelt.



### Merkmale

- GFK- und Verbundbehälter
- Durchmesser von 0,5 m bis 20 m
- Volumen von 0,5 m<sup>3</sup> bis 5000 m<sup>3</sup>
- Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung DiBt
- Wasserrechtliche Einzelzulassungen
- Doppelwandbehälter mit Leckageüberwachung (LMS-Systeme)
- Druckbehälter nach DGRL 2014/68/EU





# Logistik

## Transport von Gefahrstoffen



Für den betriebssicheren Transport aggressiver oder hochreiner Medien auf Straße, Schiene oder Wasser werden Tankcontainer oder Aufsatztanks verwendet. Die Qualitätsanforderungen an das Bauteil sind durch den Gefahrguttransport über öffentliche Verkehrswege sehr hoch. Platicon Composites liefert hier selbst hergestellte Querauflieger in Verbundbauweise (GFK mit Thermoplast- und Fluorkunststoff) an. Darüber hinaus bieten wir Auskleidungen von Stahltanks und ISO-Containern an. Dies bietet den zusätzlichen Vorteil der leichten Abreinigung der Innenfläche bzw. medienberührten Teile. Leerfahrten können dadurch vermieden werden, was die Auslastung des Fahrzeuges steigert.



Um die Einsatzbereitschaft der Tanks auf Dauer zu gewährleisten, werden von Platicon Composites regelmäßige Überprüfungen und Inspektionen angeboten.

### Merkmale

- BAM-zugelassene FVK-Aufsatztanks gemäß D/BAM/1668-01 – 04/AT mit einem Behälterdurchmesser von 1200 bis 1800 mm und einem Maximal-Volumen von 8,3 m<sup>3</sup>
- Fertigung gemäß ADR-Regelwerk Kapitel 6.9
- Auskleidung von Stahl-ISO-Containern mit Thermoplast- und Fluorkunststoffen (High-Purity)



# Prozesstechnik-Apparate

## Lösungen für Prozessanlagen

Für die Chemikaliengewinnung und -verarbeitung bietet Platicon Composites Prozessapparate wie zum Beispiel Kolonnen, Reaktoren, Rührwerksbehälter, Absetztanks, Gaskühler, Wäscher und Absorber mit den zugehörigen Einbauten und Zusatzausstattungen an. Diese Komponenten werden entsprechend den dynamischen und hydrostatischen Belastungen in den verschiedenen Prozessen ausgelegt. Sie finden ihre Anwendung in Industrien wie z. B. der chemischen und pharmazeutischen Verfahrenstechnik, Halbleiterproduktion, Raffinerien und Papierfabriken.

Viele der heute hergestellten Produkte von Platicon Composites sind so ausgelegt, dass sie sowohl gegen hochkorrosive Medien wie Salzsäure und Schwefelsäure beständig sind als auch hohen Drücken und Temperaturen im Bereich von  $-40\text{ °C}$  bis zu  $+260\text{ °C}$  widerstehen.

### Merkmale

- Prozessbehälter für hochkorrosive Medien
- Fluorkunststoff-Apparate für hochreine Chemikalien
- Prozesskolonnen für die Verarbeitung von Chemikalien
- Individuelle Sonderkonstruktionen
- Einbauten und Sprühverteiler
- Auskleidungssysteme für Stahlapparate
- Druckbehälter gemäß Druckgeräterichtlinie





# Prozesstechnik-Rohrleitungen

Korrosionsbeständige Rohrleitungssysteme

Rohrleitungssysteme bilden die Verbindung zwischen Lagerbehältern, Prozessapparaten und den übrigen Prozessanlagen.

Plasticon Composites fertigt und installiert Rohrleitungen aus glasfaserverstärkten Kunststoffen (GFK) sowie thermoplastisch ausgekleidete GFK-Rohre (Verbundrohre) für korrosive und aggressive Medien wie Säuren, Laugen und chemische Zwischenprodukte.

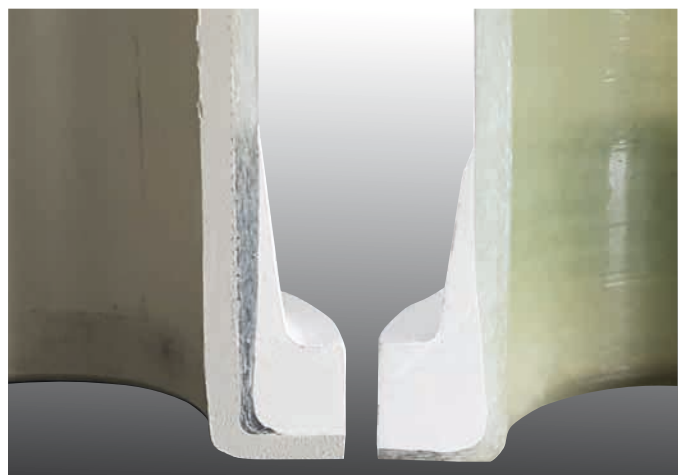
Durch die Kombination der Festigkeit von GFK mit der chemischen Beständigkeit der Kunststoffe bietet sich den Kunden eine herausragende Alternative zu teuren Metalllegierungen und gummierten Stahlrohren. Diese Rohrleitungen werden genau wie Behälter und Apparate an das Medium, die Durchflussmenge, den Druck und die Temperatur angepasst.

Zur Vereinfachung der Planung bietet Plasticon Composites einen standardisierten Rohrleitungskatalog mit Rohren und Formteilen an.



## Merkmale

- Rohrtypen B, D, E in Anlehnung an DIN 16965/966
- Normen: DIN, div. Kunden-Werknormen, EN-ISO
- DN 25 bis DN 3.400 als Thermo-/Duroplast oder Verbundrohrleitungen, z. B. Katholyt- und Anolyt-Header
- Druck: bis 16 bar
- Temperaturbereich: bis 160 °C
- Lieferung von Einzelkomponenten (Baukastensystem) oder vorgefertigten Rohrleitungsabschnitten sowie Montagen vor Ort
- Plasticon-Rohrleitungskonfigurator



# Rauchgasbehandlung

Maximaler Emissionsschutz mithilfe von Verbundkonstruktionen

Rauchgasführung, Gehäuse, Filter und Kamine unterliegen besonderen chemischen, abrasiven und temperaturtechnischen Anforderungen.

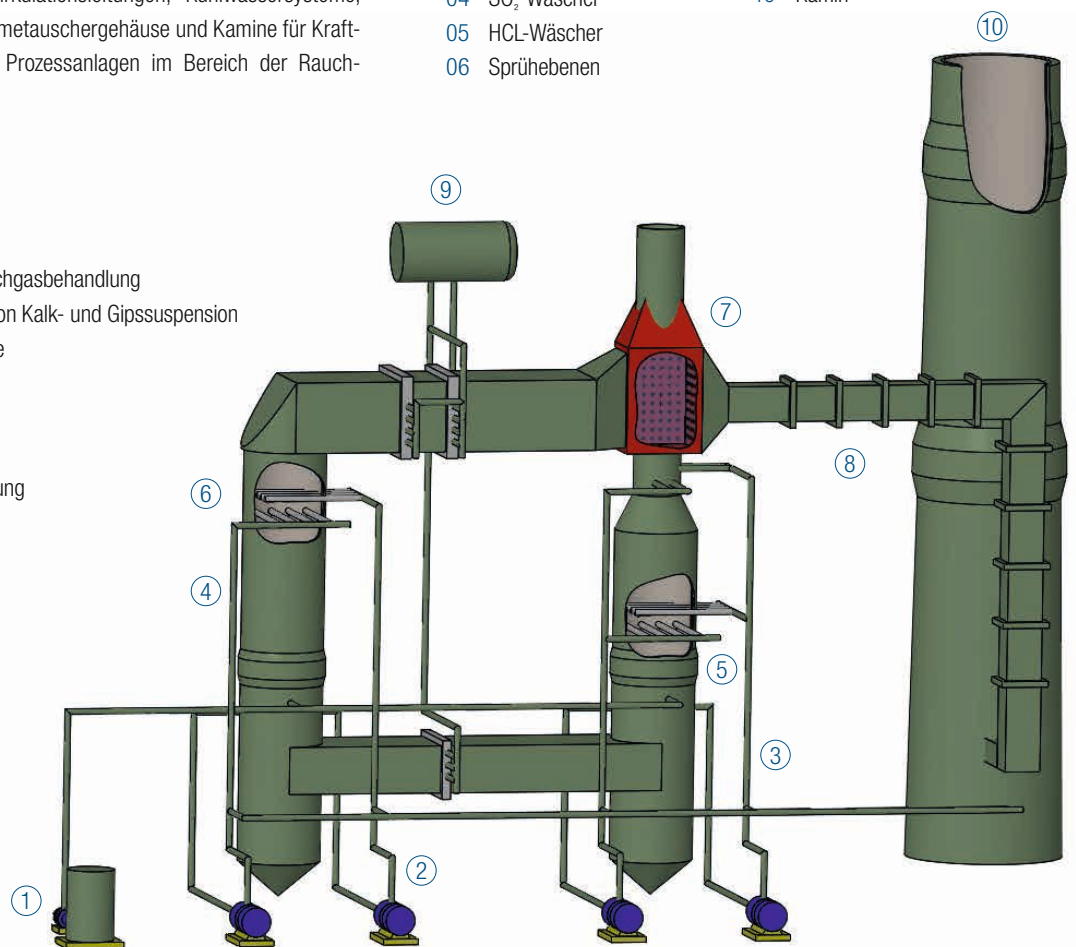
Plasticon Composites bietet für Befeuungsanlagen eine umfassende Palette modernster Ausrüstungen wie Wäscher-/Sprühsysteme, elektrostatische Nassabscheider, Rezirkulationsleitungen, Kühlwassersysteme, Absorber, Rauchgaskanäle, Wärmetauschergehäuse und Kamine für Kraftwerke, Müllverbrennungs- und Prozessanlagen im Bereich der Rauchgasreinigung.

## Merkmale

- Wäschersysteme für die Rauchgasbehandlung
- Lagerung und Verarbeitung von Kalk- und Gips suspension
- Seewasser- /Kühlwasserrohre
- Abwasserbehandlung
- Quenche
- Schwefelsäure-Abscheidung
- Nasse Rauchgasentschwefelung
- Nasse Rauchgasentstaubung
- Rezirkulationsleitungen

## Rauchgasbehandlung

- |                             |                    |
|-----------------------------|--------------------|
| 01 Pumpenvorlagebehälter    | 07 Wärmetauscher   |
| 02 Saug-/Druckrohrleitungen | 08 Rauchgaskanäle  |
| 03 Rezirkulationsleitungen  | 09 Notfallbehälter |
| 04 SO <sub>2</sub> -Wäscher | 10 Kamin           |
| 05 HCL-Wäscher              |                    |
| 06 Sprühebene               |                    |

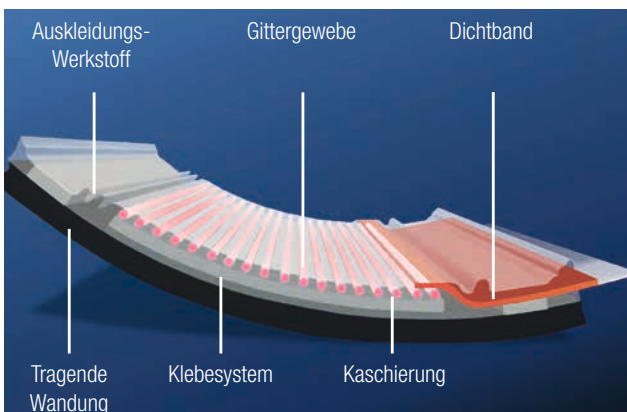




# Auskleidungssysteme

Maßgeschneiderter schwerer Korrosionsschutz

Durch hochkorrosive Flüssigkeiten und Gase werden Anlagenteile aus Stahl stark beansprucht bzw. angegriffen. Plastics Composites bietet thermoplastische- und/oder Fluorpolymer-Auskleidungen für Stahlapparate, Iso-Container, Rauchgaskanäle, Wärmetauscher und Becken an, die ihre Anwendung in einer Vielzahl von Industriezweigen, wie z. B. der Pharma- und Chemieverarbeitung, Energieerzeugung und Abfallverbrennung finden. Anlagenteile können sowohl in unserer Fertigung als auch vor Ort mit dem entsprechenden Auskleidungssystem ausgestattet werden. Plastics Composites bietet unterschiedliche lose oder feste Auskleidungssysteme an, die nach Anforderungen der jeweiligen Anwendungen eingesetzt werden.

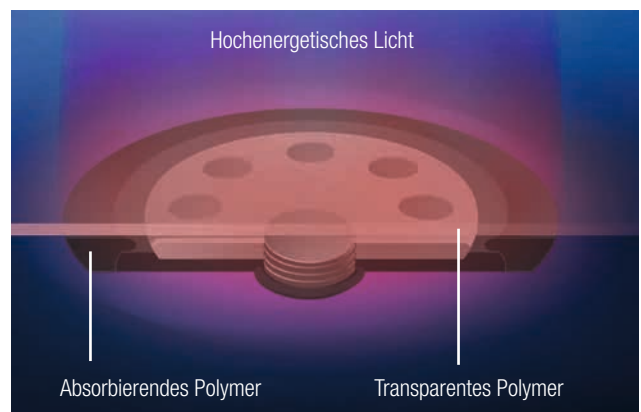


## Geklebte Auskleidungssysteme: Vakuum-Technologie

Hierbei wird der Auskleidungswerkstoff durch ein Klebesystem direkt mit dem Stahlbauteil verbunden. Mithilfe einer Vakuumtechnik wird eine vollflächige Verklebung gewährleistet. Bauteile mit geklebten Auskleidungssystemen besitzen den Vorteil, sie auch bei hohen Unterdrücken betreiben zu können.

### Merkmale

- Kraftschlüssige Verbindung mit dem Bauteil
- Volles Vakuum möglich
- Korrosionsbeständige Auskleidung für aggressive Medien
- Dauereinsatz bis 120 °C (je nach Werkstoffauswahl)
- Leichter Reinigungsprozess
- Einsatz von dickwandigen Werkstoffen



## Fixpunkt-Auskleidungssysteme: Plastlite®-Technologie

Hierbei wird der Auskleidungswerkstoff mit Fixpunkten auf den Stahlbauteilen arretiert und mit Hilfe einer patentierten Technologie via Licht verschweißt. Dies ermöglicht eine glatte Oberfläche der Auskleidung auf der Medienseite, wodurch Anbackungen, Reststoff-Festsetzungen oder Beschädigungen vermieden werden.

### Merkmale

- Maximale Einsatztemperatur des Werkstoffes (PFA = 260 °C)
- Flexibilität bei Temperaturschwankungen
- Leichter Reinigungsprozess
- Oberfläche und Zwischenraum besser einsehbar (optional Leckageüberwachung)
- Keine Zerstörung der Folie gegenüber der konventionellen Kappentechnik
- Reproduzierbare Schweißungen durch gleichbleibende Parameter der Prozesssteuerung

# Inspektion und Sanierung

## Vorausschauende Instandhaltung

Die eingesetzten Materialkombinationen unterliegen einer natürlichen Alterung, welche durch chemische oder abrasive Angriffe sowie Diffusion aggressiver Medien begünstigt werden. Daher ist es sinnvoll, geplante Stillstände zur kontinuierlichen Inspektion von Anlagenteilen zu nutzen. Auch nach Störfällen ist eine Überprüfung anzuraten.

Inspektionen durch unsere spezialisierten Mitarbeiter und deren Expertise helfen, die Produktivität nachhaltig zu steigern, kostspielige unvorhergesehene Ausfallzeiten zu vermeiden und Reisezeiten bzw. Betriebsbereitschaften zu verlängern.

Darüber hinaus ermöglichen Inspektionen, gesetzliche Anforderungen zu erfüllen, die sich aus dem Wasserhaushaltsgesetz oder der Druckgeräterichtlinie ergeben.

Im Bedarfsfall erstellen wir fundierte Sanierungskonzepte, welche durch unsere Fachkräfte umgesetzt werden. Angrenzende Anlagenperipherien können bei Sanierungsmaßnahmen unangetastet bleiben, wodurch keine zusätzlichen De- und Montagearbeiten erforderlich werden.



### Merkmale Inspektionsleistungen

- Visuelle Kontrolle
- Wanddickenmessungen
- Barcol-Härtemessung der Harzmatrix
- Leitfähigkeitsmessung der Oberflächen
- Funkeninduktionsprüfung zur Dichtheitsprüfung der Schweißnähte
- Ermittlung von Haftabzugswerten an Grenzflächen
- Ermittlung von Materialkennwerten in eigenen Labors
- Statischer Nachweis der Standsicherheit auf Basis der Laborergebnisse
- Erstellung von Inspektionsprotokollen und Empfehlungen

### Merkmale Sanierungsleistungen

- Wiederaufbau der statisch tragenden Struktur
- Wiederaufbau der Chemieschutzschicht
- Instandsetzen von thermoplastischen Auskleidungen
- Nachrüsten von thermoplastischen Auskleidungen
  - o als flächig geklebte Variante
  - o als Fixpunktauskleidung
  - o als Opferauskleidung
- Instandsetzungsarbeiten gem. Prüfbericht einer benannten Stelle (z. B. TÜV)
- Dokumentation der ausgeführten Sanierungsarbeiten



# Montage und Service

Kompetenter Einsatz vor Ort

Die Anlagenmontage und unser Service vor Ort komplettieren unsere Dienstleistungen bei der Umsetzung von Projekten. Aufgrund der Kundennähe, sind wir in der Lage, flexibel und schnell für Reparaturen und Instandhaltung kundenseitiger Produktionslinien und Anlagen zu reagieren.

Unsere erfahrenen und zertifizierten Mitarbeiter sowie unsere interne Qualitätssicherung stellen eine qualitativ hochwertige Ausführung der Arbeiten sicher.

## Merkmale

- Apparat-, Kamin- und Kanalmontagen (von 0,1t bis 200t)
- Rohrleitungsmontagen / -anpassungen
- Wäscher- und Behälteraufstellungen
- Folienauskleidungen und -reparaturen
- Anlagenoptimierungen
- Kunststoffschweiß- und GFK-Arbeiten
- Instandhaltungs- und Reparaturarbeiten
- Ersatzteilerfertigung und -lieferung
- Erstellung von Montage- und Reparaturkonzepten
- Erstellung von Kran- und Hubkonzepten



**Servicenummer: +49 2064 499-110**

PLASTICON Germany  
Standort Dinslaken  
Dietmar Schwan  
Tel.: +49 173 6992253  
d.schwan@plasticoncomposites.com

Service-Center Stade  
Vitor Garcia  
Tel.: +49 172 3206731  
v.garcia@plasticoncomposites.com

Service-Center Ludwigshafen  
Dirk Schwan  
Tel.: +49 163 7357674  
dirk-schwan@plasticoncomposites.com





# Ein Unternehmen, viele Standorte



## Plasticon weltweit – Ihr Mehrwert

Plasticon Composites verfügt über ein globales Netzwerk von Produktionsstätten und Vertriebsbüros. Dadurch bieten sich für den Kunden folgende Vorteile:

- Bündelung unterschiedlicher Produktionsstätten
- Kürzere Transportwege und Reaktionszeiten
- Vor-Ort-Betreuung in den jeweiligen Lieferländern
- Einheitlicher Qualitätsstandard für international operierende Konzerne und Anlagenbauer

## PLASTICON ZENTRALEUROPA

### Plasticon Germany GmbH

Dieselstr. 10  
46539 Dinslaken  
Deutschland  
Tel.: +49 (0)2064 499-0  
Fax: +49 (0)2064 499-299  
info@plasticon.de

### Technische Berater

Marc Sialkowski  
+49 (0) 2064 499 114  
Frank Ottersbach  
+49 (0) 2064 499 147  
Peter Pawlik  
+49 (0) 2064 499 111

### Plasticon Poland S.A.

M. Skłodowskiej-Curie 59  
87-100 Toru  
Polen  
Tel.: +48 56 658 61 00  
Fax: +48 56 658 61 07  
plasticon@plasticon.pl

### Technischer Berater

Marek Kaminski  
+48 (0) 56 658 6100

# – zählbare Vorteile für Sie!



## Unsere Standorte

- Plasticon Zentraleuropa
- Weltweite Präsenz

### Plasticon the Netherlands B.V.

Expolaan 50  
7556 BE Hengelo (OV)  
Niederlande  
Tel.: +31 (0)88 85 84 900  
Fax: +31 (0)88 85 84 901  
info@plasticon.nl

### Technischer Berater

Jelle Warner  
+31 (0) 88 85 85 004

### Thermopol Kunststofftechnik N.V.

Rijkmakerlaan 43  
2910 Essen  
Belgium  
Tel.: +32 (0)36 900 340  
Fax: +32 (0)36 900 349  
info@thermopol.be

### Technischer Berater

Rudy Van den Boogaert  
+32 (0) 36 900 340



[www.plasticon.de](http://www.plasticon.de)

## Plasticon sagt Danke.

An dieser Stelle möchten wir uns bei allen Geschäftspartnern für die Unterstützung bedanken. In den vergangenen Jahren haben wir viele Projekte gemeinsam erfolgreich realisiert.

Wir freuen uns auf neue, gemeinsame Aufgaben.

- Metalle
- Messing, Kupfer und Aluminium
- CFK Kohlenstofffaser-verstärkter Kunststoff
- Stahl und Edelstahl
- Kunststoff
- Glas
- Granit
- Marmor
- Gummi



**W.B. Wasserstrahl-Schneidtechnik GmbH**

Schwelmer Straße 90 · 42389 Wuppertal · Tel.: 0202 - 62 11 26  
Fax: 0202 - 6 33 71 · info@schneiden.de · www.schneiden.de

# KVG KUNSTSTOFF-VERTRIEBS KG



**KVG**  
Kunststoff-Vertriebs KG

## KUNDENZUFRIEDENHEIT IST UNSER GRUNDSATZ

Die **KVG Kunststoff-Vertriebs KG** ist ein Großhandelsunternehmen, das sich auf den Vertrieb von Halbzeugen und kompletten Rohrleitungssystemen aus technischen Kunststoffen für die Chemie sowie den Apparate-, Anlagen- und Rohrleitungsbau spezialisiert hat.

Unser Unternehmen wurde im Jahr 1987 gegründet. Kontinuierliche Weiterentwicklung mit dem technischen Fortschritt und präzise Marktkenntnis machen uns für unsere Kunden zu einem erfahrenen und zuverlässigen Partner.

Fordern Sie uns - unsere Fachkompetenz und Erfahrung, unseren Service, unsere Produktvielfalt und unsere Lösungsmöglichkeiten bei Spezialbedarf.

### KVG Kunststoff-Vertriebs KG

Feincheswiese 5  
56424 Staudt  
Tel.: 0 26 02 / 68 05 - 0  
Fax: 0 26 02 / 68 05 - 40  
www.kvg-staudt.de  
info@kvg-staudt.de



Management System  
ISO 9001:2008  
www.tuv.com  
ID 9105018008

### Ansprechpartner für den chemischen Apparatebau:

- Karl-Heinz Klenner**  
Karl-Heinz.Klenner@kvg-staudt.de / Durchwahl: -11
- Markus Klenner**  
Markus.Klenner@kvg-staudt.de / Durchwahl: -38
- Thomas Hake**  
Thomas.Hake@kvg-staudt.de / Durchwahl: -20

PLASTICON  
THE NETHERLANDS

# HeavyLoad Service Almelo

www.hlstransport.nl

International  
Special  
Transport

- Internationale Projekt- & Anlagenspedition
- Schwer- & Grossraumtransporte
- Lagerhallen in (Nord) Deutschland und den Niederlanden

Heavy Load Service Almelo · Bedrijvenpark Twente 454c · 7602 KM Almelo  
Tel.: +31 546-452988 · Fax: +31 546-451826 · E-Mail: info@hlstransport.nl



profitability

allure

# Are you always solving? We are.

We are **passionate, tenacious solvers** who thrive on developing practical, innovative, and elegant solutions to complex problems in applied chemistry, always pushing the boundaries of what's possible, and advancing the competitiveness of our customers across diverse industries.

[ashland.com](http://ashland.com)

usability

profitability



**Ashland**<sup>™</sup>  
always solving

[ashland.com](http://ashland.com) / efficacy usability allure integrity profitability<sup>™</sup>

efficacy

pro

usability

integrity

profitability



Plastikan Germany GmbH  
 Dieselstr. 10  
 46539 Dinslaken  
 Deutschland

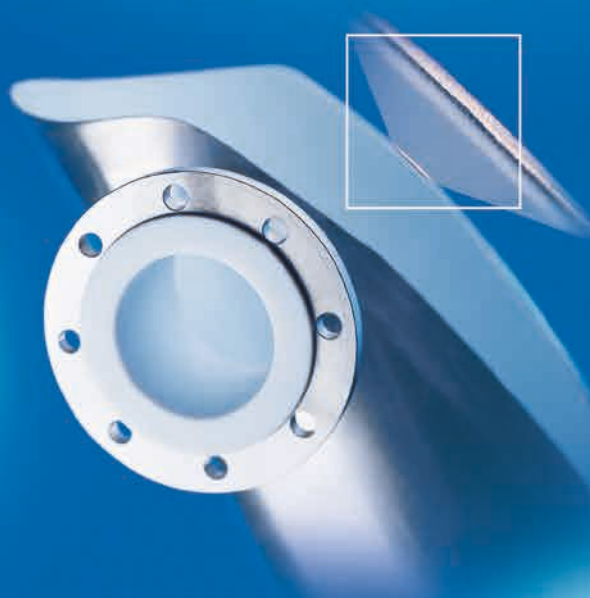
Tel.: +49 (0)2064 499-0  
 Fax: +49 (0)2064 499-299  
 info@plasticon.de



Fachbetrieb  
 WHG  
 www.tuv.com  
 ID 0100001430



## Maßgeschneiderte Lösungen aus Fluoropolymeren.



Sonderteile maßgeschneidert: für die Chemie, Labor- und Analysetechnik oder die Halbleiterindustrie. Mit außerordentlichen Eigenschaften. Beständig gegen Chemikalien, Korrosion und hohe Temperaturen. Leitfähig nach ATEX. Langlebig, mit hoher Barrierewirkung und gutem Abreinigungsverhalten. So setzen unsere anwendungsbezogenen Lösungen aus PTFE, PFA und Moldflon® Maßstäbe – bis 3.000 mm.



[www.elringklinger-kunststoff.de](http://www.elringklinger-kunststoff.de)  
[sales.ekt@elringklinger.com](mailto:sales.ekt@elringklinger.com)  
 Fon +49 7142 583-0

**elringklinger**  
 Kunststofftechnik

